

Pressemitteilung Starrag Group 01-2017

Starrag Group: Technology Days Precision Engineering 2017

Perfektion durch Präzision:

6-Seiten-Komplettbearbeitung auf Bumotec-Bearbeitungszentren

Schweizer High-Tech feiert Premiere
im deutschen *Medical Valley*



Highlight im Medical Valley: Auf den Technology Days Precision Engineering vom 15. bis 17. Februar 2017 demonstriert die Starrag Group auf zwei Bumotec-CNC-Dreh-Fräszentren (im Bild die S191 Linear) die Komplettbearbeitung von Bauteilen mit spielfreier, wiederholbarer Präzision im μm -Bereich.

Immendingen/Deutschland

Die Neugier auf diesen Neuling aus der Schweiz ist sicherlich groß im Landkreis Tuttlingen, dem deutschen *Medical Valley* mit seinen vielen namhaften Firmen der Medizintechnik und Mikromechanik. Die Rede ist vom 2016 gegründeten TechCenter für Medizintechnik und Feinmechanik der Schweizer Starrag Group, das nun erstmals vom 15. bis 17. Februar sein Know-how in Sachen Hochpräzisionszerspanung mit Partnern auf den Technology Days Precision Engineering 2017 vorführt. Ein Highlight: 6-Seiten-Komplettbearbeitung von komplexen, medizintechnischen Produkten wie Implantaten oder Instrumenten auf zwei Bumotec-Bearbeitungszentren.

Die Herausforderung ist hoch: Während klassische Werkzeugmaschinen in erster Linie für typische Materialien wie Stahl oder Aluminium ausgelegt sind, zerspanen Produktionsanlagen für Medizintechnik oder Feinmechanik beispielsweise Kobaltchrom, Titan und Edelstahl. Dazu bedarf es individueller Bearbeitungsprozesse mit unterschiedlichen Zerspanungswerkzeugen.

Das entsprechende Know-how und Equipment präsentiert die Starrag Group mit den Partnerfirmen Tornos, Haimer, Hoffmann Group und Condat auf den Technology Days Precision Engineering 2017. Im Detail geht es dabei um die gesamte Prozesskette und das Zusammenspiel von

Werkzeugmaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Schrumpfgeräten, Werkzeughaltern und Fluidtechnik. Im Mittelpunkt stehen Vorführungen auf zwei Hochpräzisions-Werkzeugmaschinen der Traditionsmarke Bumotec aus dem Schweizer Kanton Fribourg, die Bauteile direkt von der Stange auf Tausendstel von Millimeter exakt bearbeiten.

Es handelt sich um das CNC-Dreh-Fräszentrum S191 Linear zur sechsseitigen Komplettbearbeitung von Bauteilen mit spielfreier, wiederholbarer Präzision im μm -Bereich und das 5-achsige CNC-Dreh-Fräszentrum des Typs S181.



Premierenstimmung: Erstmals führt die Schweizer Starrag Group auf den Technology Days Precision Engineering vom 15. bis 17. Februar 2017 im TechCenter für Medizintechnik und Feinmechanik vor, wie sich komplexe Bauteile auch in kleinen Losgrößen präzise und zugleich profitabel in einer Aufspannung zerspanen lassen.

*„Mit diesen zwei Maschinen präsentieren wir die unterschiedlichsten Möglichkeiten der Bearbeitung“, sagt Marc Lehmann, Leiter Verkauf, TechCenter Starrag. „Wir starten anhand von Musterbearbeitungen mit der Optimierung des Zerspanungsprozesses, um durch die schnellstmögliche Taktzeit unseren Kunden profitabler zu machen – unter Einhaltung der Prozesssicherheit und der Qualitätsvorgaben des Kunden gemäß unseres Versprechens: **Engineering precisely what you value.**“*

Dabei greift die Starrag Group auf das in über 4 Jahrzehnten erworbene Wissen der Traditionsmarke Bumotec zurück, die bereits rund 1.500 Bearbeitungszentren an Kunden aus der Uhrenindustrie, Medizintechnik und Feinmechanik geliefert hat. Eine Spezialität ist die 6-Seiten-Komplettbearbeitung in einer Aufspannung, dank der sich die Zykluszeiten erheblich senken lassen. Ein wichtiger Aspekt vor allem in der Medizintechnik mit ihren immer niedrigeren Losgrößen. Manche Produkte wie Implantate entstehen – Stichwort Personalisierung – sogar schon in Losgröße eins.

Speziell zu ihrer Herstellung sind neue ganzheitliche Herstellprozesse gefragt, die auf den Technology Days Precision Engineering 2017 gezeigt werden. Im Mittelpunkt stehen, außer Feinmechanik, Anwendungen in der Medizintechnik. Ein typisches Beispiel sind Instrumente etwa für die minimal-invasive Chirurgie (MIS). Die hohe Flexibilität der Bumotec-Bearbeitung ermöglicht es dem Kunden, Sets wie etwa mehrteilige Instrumente ohne spätere Montageprobleme herzustellen.

Immendingen demonstriert außerdem die Produktion von Komponenten und Instrumenten für die Zahnmedizin aus unterschiedlichsten Materialien wie Titan, Kobaltchrom oder Keramik, bei denen es auf die Einhaltung strenger Toleranzen ankommt.

Eine andere Spezialität ist die Fertigung von Implantaten für Orthopädie und Traumatologie aus Brammen oder Rohlingen. Die Bumotec-Bearbeitungszentren zeichnen sich dabei auch durch sehr niedrige Nebenzeiten aus. Dank schneller Rüstprozesse können Anwender auch kleine Chargen bis hin zur Losgröße eins in einem breit gefächerten Produktionsmix wirtschaftlich herstellen.

Unternehmensprofil Starrag Group

Die Starrag Group ist ein technologisch weltweit führender Hersteller von Präzisions-Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Schleifen von Werkstücken aus Metall, Verbundwerkstoffen und Keramik. Zu den Kunden zählen vor allem international tätige Unternehmen in den Zielmärkten Aerospace & Energy, Transportation & Industrial Components und Precision Engineering. Das Portfolio an Werkzeugmaschinen wird ergänzt um Technologie- und Servicedienstleistungen und ermöglicht den Kunden substantielle Produktivitätsfortschritte.

Die Produkte werden unter folgenden strategischen Marken vertrieben: Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag, TTL und WMW. Die Firmengruppe mit Hauptsitz in Rorschach/Schweiz betreibt Produktionsstandorte in der Schweiz, Deutschland, Frankreich, Großbritannien und Indien sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in zahlreichen weiteren Ländern.

Die Starrag Group ist an der SIX Swiss Exchange kotiert (STGN).

Für weitere Informationen:

Starrag Group
Michael Schedler
Head of Marketing
Tel. +49 2166 454 0
Fax +49 2166 454 300
info@starrag.com
www.starrag.com

TechCenter für Medizintechnik
und Feinmechanik
Schwarzwaldstrasse 94
78194 Immendingen
Deutschland
Tel. +49 7462 35 999 11
Fax +49 7462 35 999 100
TCI@starrag.com